



ARCANE GROUP est un regroupement de sociétés commerciales assurant la commercialisation sur le territoire Français de grands noms de la machine-outils.

Elles mettent en commun leurs moyens pour :

- La communication commerciale (site internet, salons professionnels, brochures)
 - La commercialisation de matériels d'occasion
 - L'exportation de machines d'occasion
- La représentation de machines-outils sur l'ensemble du territoire

LA FORCE D'UN RÉSEAU NATIONAL!

10 bureaux de vente répartis sur toute la France et 3 showrooms

Une vision objective et une proposition globale,

voilà ce que les membres d'Arcane group s'efforcent de faire depuis plus de 30 ans auprès de vous dans le domaine de l'industrie Métallurgique. Nos compétences : performance, réussite, productivité, conseil, suivi.

Nos services complémentaires :

- Formation
- Maintenance
- Assistance téléphonique SAV
- Intervention sur site

Secteurs d'activité :

- Nanotechnologies
- Médical
- Mécanique de précision
- Automobile
- Aéronautique
- Espace
- · Construction ferroviaire et navale
- Défense
- Chimie
- Energie
- Nucléaire

MACHINES-OUTILS

IMAGINONS ENSEMBLE VOTRE ATELIER DU FUTUR

















LE S.A.V. AGRÉÉ ARCANE GROUP



Nos prestations

- Intervention en clientèle : préventif, curatif, géométrie, rénovation...
- Réparation en atelier : tourelles, broches, glissières, grattage, ajustage, réfection chariots...
- Intégration process, options machines : nouvelles pièces, portes automatiques, diviseurs, palpeurs, robots...
- Pièces de rechange machines-outils : mécanique, électrique, électronique, fluide...
- Machines d'occasion : rénovation, transfert, installation...
- Formation : centre agréé Certification qualité Qualiopi
- Hot-line clients : assistance téléphonique gratuite



■ ■ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :

action de formation





Z.A. les Genêts - 85620 Rocheservière Tél. : 02 51 48 90 86 infosav@ernault-services.com

www.ernault-services.com

CENTRES D'USINAGE VERTICAUX



GLISSIÈRES LINÉAIRES

SÉRIE LG

Le best seller de la marque avec déjà plus de 5 000 machines construites pour cette gamme. Compactes, ergonomiques, puissantes et précises, les machines de la gamme LG offrent une excellente rentabilité et des performances élevées.



LG-1000

SÉRIE LG	UNITÉ	LG-500	LG-800	LG-1000	LG-1370	LG-1570
Courses X/Y/Z	mm	520x420x450	800x510x630	1000x510x630	1300x700x650	1500x700x650
Table	mm	620x420	950x510	1150x510	1400x650	1600x650
Attachement		BT40 (BBT/CAT/DIN)	BT40 (BBT/CAT/DIN)	BT40 (BBT/CAT/DIN)	BT40 (BBT/CAT/DIN)	BT40 (BBT/CAT/DIN)
Broche	tr/min	8000 opt. 10000/12000/15000	8000 opt. 10000 /12000/15000	8000 opt. 10000/12000/15000	8000 opt. 10000/12000/15000	8000 opt. 10000/12000/15000
Magasin outils	nb	24	24 opt.30	24 opt.30	24 opt.30/40	24 opt.30/40



SÉRIE

Qualité sans compromis pour les applications du moule, outils de presse, prototypes et pièces complexes. La gamme MVP assure un enlèvement de copeaux important. Très dynamique et une qualité parfaite des états de surface en finition.

SERIE S-PLUS



S-PLUS 10

SÉRIE S-PLUS	UNITÉ	S-PLUS 8	S-PLUS 10
Courses X/Y/Z	mm	800x520x550	1020x520x550
Table	mm	950x520	1150x520
Attachement		BT40 (BBT/CAT/DIN)	BT40 (BBT/CAT/DIN)
Broche	tr/min	8000 opt 10000/12000/ 15000	8000 opt 10000/12000/ 15000
Magasin outils	nb	24 opt. 30	24 opt. 30

SÉRIE MVP	UNITÉ	MVP-8	MVP-10	MVP-11	MVP-13 #40	MVP-13 #50	MVP-16 #40	MVP-16 #50
Courses X/Y/Z	mm	860x530x630	1050x530x630	1100x600x630	1300x700x650	1300x700x650	1600x820x700	1600x820x700
Table	mm	1000x560	1150x560	1270x600	1400x700	1400x700	1750x820	1750x820
Attachement		BT40 (BBT/CAT/DIN/ HSK-A63)	BT40 (BBT/CAT/DIN/ HSK-A63)	BT40 (BBT/CAT/DIN/ HSK-A63)	BT40 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT40 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)
Broche	tr/min	8000 opt. 10000/12000/ 15000/20000	8000 opt. 10000/12000/ 15000/20000	8000 opt. 10000/ 12000/15000	8000 opt. 10000/12000/ 15000/20000	Boîte vitesses : 6000 DDS : 10000 opt. 12000	8000 opt. 10000/12000/ 15000/20000	Boîte vitesses : 6000 opt. 8000 DDS : 10000 opt. 12000
Magasin outils	nb	24 opt.	24 opt. 30	24 opt. 30/40	24 opt. 30/40	24 opt. 32/40	24 opt. 30/40	24 opt. 32/40

LES COMMANDES NUMÉRIQUES





FANUC



GLISSIÈRES PRISMATIQUES

SÉRIE HCMC

La puissance par excellence

- Glissières prismatiques pour plus de rigidité
- Boîte de vitesses pour un couple élevé
- Puissance jusqu'à 35 kW



SÉRIE HCMC	UNITÉ	HCMC-1100 #40	HCMC-1100 #50	HCMC-1270 #40	HCMC-1270 #50
Courses X/Y/Z	mm	1100x600x630	1100x600x630	1270x650x630	1270x650x630
Table	mm	1270x600	1270x600	1370x650	1370x650
Attachement		BT40 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT40 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)
Broche avec Boîte de vitesses	tr/min	6000/8000	6000/8000	6000/8000	6000 opt. 8000
Broche	tr/min	8000/10000/12000/15000	10000/12000	8000/10000/12000/15000	10000
Magasin outils	nb	24 opt.30/40	24 opt.32	24 opt.30/40	24 opt.32

SÉRIE HCMC	UNITÉ	HCMC-1370	HCMC-1682	HCMC-2082	HCMC-2110
Courses X/Y/Z	mm	1300x700x660	1600x820x660 (820)	2060x820x660 (820)	2100x1020x820
Table	mm	1450x700	1750x820	2150x820	2250x1020
Attachement		BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)
Broche avec Boîte de vitesses	tr/min	4000 opt. 6000/8000	4000 opt. 6000/8000	4000 opt. 6000/8000	4000 opt. 6000/8000
Broche	tr/min	10000/12000	10000/12000	10000/12000	10000/12000
Magasin outils	nb	24 opt.32/40	24 opt.32/40	24 opt.32/40	24 opt.32/40

CENTRES D'USINAGE 5 AXES

SÉRIE 5A • 5 axes continus HEIDENHAIN • 4+1 axes FANUC, HARTROL PLUS ou HEIDENHAIN

		5 AXES CO	ONTINUS	4+1	AXES
SÉRIE 5A	UNITÉ	5A-65E	5A-95Q/5X	5A-65EF	5A-40R
Courses X/Y/Z	mm	650x520x460	950x850x650	650x520x460	410x610x510
Angle d'inclinaison	Deg	Axe B +110°~-40° Axe C 360°	Axe A ±120° Axe C 360°	Axe B +110°~-40° Axe C 360°	Axe A $+30^{\circ}$ ~-120° Axe C $\pm 360^{\circ}$
Table	mm	Ø 650	Ø 800	Ø 650	Ø 320
Attachement		BT40(BBT/CAT/DIN/HSK-A63)	BT40(BBT/CAT/DIN/HSK-A63)	BT40(BBT/CAT/DIN/HSK-A63)	BT40(BBT/CAT/DIN)
Broche	tr/min	10000 opt. 12000/15000	10000 opt. 15000	10000 opt. 12000/15000	10000 opt. 12000/15000
Electro broche	tr/min	opt. 24000	opt. 20000	opt. 24000	-
Magasin outils	nb	24 opt.30/40/60	40 opt.60/80/120	24 opt.30/40/60	24 opt.30/40









5A-65E

CENTRES D'USINAGE À DOUBLE C

Hartford

ÉRIE HSA

Centres d'usinage à portique de grandes dimensions



TABLE EAY



		TÊTES MANUELL			LES - MODÈLES HSA S - MODÈLES HSA EA/EAY
SÉRIE HSA	UNITÉ	HSA-2212/3212	HSA-216/316	HSA-220/320/420 (EA/EAY)	HSA-323/423/523 (EA/EAY)
Course X	mm	2250/3250	2000/3000/4000	3000 à 5000	3000 / 4000
Course Y	mm	1600 opt.1500 (prismatique)	2000 (EAY:2800)	2300 (EAY:3100)	2700 (EAY:3500)
Course Z	mm	780	780 opt. 1000/1200	780 opt. 1000/1200	780 opt. 1000/1200
Table	mm	2000/3000x1400	2000/3000/4000x1800	3000 -5000x2200	3000/4000x2200
Attachement		BT40 (BT50/BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)
Broche avec boîte de vitesses	tr/min	#50 : 6000 opt.8000	6000 opt. 8000	6000 opt. 8000	6000 opt. 8000
Broche	tr/min	#40 : 10000/15000/20000 #50 : 10000/12000	opt. 10000	opt. 10000/12000	opt. 10000/12000
Magasin outils	nb	#40:32 opt.40 #50:32 opt.40/60	32 opt. 40/60	32 opt.40/60	32 opt.40/60

		TÊTES MANUELLES - MODÈLES HSA / TÊTES AUTOMATIQUES - MODÈLES HSA EA/EAY					
SÉRIE HSA	UNITÉ	HSA-328/428/528/628/728/828 (EA/EAY)	HSA-532/732/832 (EA/EAY)	HSA-536/636/736/836 (EA/EAY)			
Course X	mm	3000 à 8000	5000 / 7000 / 8000	5000 à 8000			
Course Y	mm	2800 (EAY:3600)	3200 (EAY:4000)	3600 (EAY:4400)			
Course Z	mm	780 opt. 1000/1200	780 opt. 1000/1200	780 opt. 1000/1200			
Table	mm	3000 -8000x2500	5000/7000/8000 x 2500	5000 -8000 x 3000			
Attachement		BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)			
Broche avec boîte de vitesses	tr/min	6000 opt. 8000	6000 opt. 8000	6000 opt. 8000			
Broche	tr/min	opt. 10000/12000	opt. 10000/12000	opt. 10000/12000			
Magasin outils	nb	32 opt.40/60	32 opt.40/60	32 opt.40/60			

SÉRIETGV Centres d'usinage à portique de très grande précision

de très grande précision

SÉRIE TGV	UNITÉ	TGV-128	TGV-1612	
				Ļ
Courses X Y Z	mm	1200x800x700	1600x1200x700	
Table	mm	1300x850	1800x1300	ı
Attachement		BT40(BBT/CAT/DIN/HSK-A63)	#40 :BT40(BBT/CAT/DIN/HSK-A63) #50 : BT50(BBT/CAT/DIN)	
Broche	tr/mn	10000 opt. 15000/20000	#40 : 10000 opt. 15000/20000 #50 : 12000	
Electro broche	tr/mn	opt. 24000	#40 opt. 24000 ; #50 opt. 12000	
Magasin outils	nb	24 opt.30/40	#40:24 opt.30/40; #50:32 opt.40/60	



OLONNE



GLISSIÈRES PRISMATIQUES

SÉRIE SW

Centres d'usinage à portique de grande puissance avec boîte de vitesses. Coupe de très haute précision. Vitesse de broche jusqu'à 6000tr/min, en boîte de vitesses.

SÉRIE SW	UNITÉ	SW-216/316	SW-320	SW-323/423/523/623	SW-326/426/526/626	SW-535/635
Course X	mm	2100/3100	3100	3000/4000/5000/6000	3000/4000/5000/6000	5000/6000
Course Y	mm	1600	2000	2300	2600	3500
Course Z	mm	780 opt. 1070	920 opt. 780/1070	780 opt. 1070	780 opt. 1070	780 opt. 1070
Table	mm	2000/3000 x 1450	3000 x 1830	3000/4000/5000/6000 x 2200	3000/4000/5000/6000 x 2500	5000/6000 x 3000
Attachement		BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)
Broche avec boîte de vitesses	tr/min	6000	6000	6000	6000	6000
Broche type DDS	tr/min			10000/12000	10000/12000	10000/12000
Magasin outils	nb	32 opt.40	32 opt.40	32 opt.40	32 opt.40	32 opt.40

SWURD

PORTIQUE 5 AXES



SÉRIE 5BC

Centres d'usinage 5 axes continus double colonne

TÊTE 5 AXES CONTINUS



SÉRIE 5BC	UNITÉ	5BC-329/429/529/629	5BC-334/434/534/634	5BC-438/538/638/738/838
Course X	mm	3000/4000/5000/6000	3000/4000/5000/6000	4000/5000/6000/7000/8000
Course Y	mm	2900	3400	3800
Course Z	mm	1000 opt.1200	1000 opt.1200	1000 opt.1200
Table	mm	3000/4000/5000/6000 x 2200	3000/4000/5000/6000 x 2200	4000/5000/6000/7000/8000 x 2500
Angle d'inclinaison	Deg	HSK-A63 : Axe B $\pm 105^\circ$; Axe C $\pm 240^\circ$ HSK-A100 : Axe B $\pm 110^\circ$; Axe C $\pm 360^\circ$	HSK-A63 : Axe B ±105°; Axe C ± 240° HSK-A100 : Axe B ±110°; Axe C ± 360°	HSK-A63 : Axe B $\pm 105^{\circ}$; Axe C $\pm 240^{\circ}$ HSK-A100 : Axe B $\pm 110^{\circ}$; Axe C $\pm 360^{\circ}$
Attachement		HSK-A63 / HSK-A100	HSK-A63 / HSK-A100	HSK-A63 / HSK-A100
Electro broche	tr/min	HSK-A63: 15000/24000; HSK-A100: 12000	HSK-A63:15000/24000; HSK-A100:12000	HSK-A63:15000/24000; HSK-A100:12000
Magasin outils	nb	32 opt. 40/60	32 opt. 40/60	32 opt. 40/60

TÊTES EN OPTION



TÊTE AUTOMATIQUE UNIVERSELLE

Vitesse max 4000 tr/min Puissance 30 kW Indexation tous les 5°/2.5°/1°



EXTENSION 350/500 MM

Vitesse max 4000 tr/min Puissance 30 kW



TÊTE AUTOMATIQUE 90°

Vitesse max 2500/4000 tr/min puissance 30 kW Indexation tous les 5°/2.5°/1°



TÊTE MANUELLE / SEMI-AUTOMATIQUE UNIVERSELLE

±/110° axe A, ±/180° axe C Changement outil manuel - (blocage par vis / blocage hydraulique) - Vitesse max 2500 tr/min - Puissance 30 kW

CENTRES D'USINAGE VERTICAUX



VERTICAUX

SÉRIES JR - SR - V - VXP

SÉRIE JR/SR	UNITÉ	JR/ JR XP	SR2/3 - SR2XP/3XP	SR32XP/ 42XP/52XP	SR45XP/ 55XP
Course X	mm	410	550/762	815/1050/1300	1150/1350
Course Y	mm	430	430	540	640
Course Z	mm	460	460	560	660
Table	mm	560x380	700/910x380	950/1200/1450x480	1300/1500x600
Attachement		BT40 / CAT40	BT40 / CAT40	BT40 / CAT40	BT40 / CAT40
Broche	tr/min	9000 (JR) - 11000 (JR XP)	9000 (SR) - 11000 (SR XP)	11000	11000
Magasin outils	nb	16	20	24	24





SÉRIE HV	UNITÉ	HV4.5A	HV5.5A	HV6A	HV8A	HV10A
Course X	mm	1150	1350	1630	2060	2600
Course Y	mm	640	640	850	850	1030
Course Z	mm	660	660	815	815	815
Table	mm	1300x600	1500x600	1750x800	2150x800	2750x950
Attachement		BT50 / CAT50				
Broche	tr/min	8000/6000 (opt.)				
Magasin outils	nb	28	28	28	28	28

- 5 AXES - GRANDE VITESSE



5 AXES

SÉRIES RMV - 5AX

SÉRIE	UNITÉ	RMV160RT	RMV250RT	5AX-AC650	5AX-BC650
Courses X/Y/Z	mm	380x160x380	500x250x400	690x590x560	620x520x460
Table	mm	Ø 160	Ø 250	Ø 500	Ø 650
Angle d'inclinaison	deg	Axe C 360° - Axe B +30/-120	Axe C 360° - Axe B +30/-120	«Axe A: +30°/-120°-Axe C:360°»	Axe B : -50° / +110° - Axe C : 360°
Attachement		BT30 / HSK40A (opt)	BT40 / HSK63 (opt)	BT40/CAT40/DIN40	BBT40
Broche	tr/min	15000 (std) - 24000 (opt)	12000 (std) - 15000 (opt)	12000 (std) - 15000 (opt)	12000
Magasin outils	nb	24+1	24+1 / 40+1 (opt)	28 opt.36	36







GRANDE VITESSE

SÉRIE PC

		SIMPLE TABLE				
SÉRIE	UNITÉ	PC460	PC500	PC700		
Courses X/Y/Z	mm	460x320x300	500x400x330	700x400x330		
Table	mm	520x320	650x400	850x400		
Attachement		BT30	BT30	BT30		
Broche	tr/min	12000 (std) - 24000 (opt)	12000 (std) - 24000 (opt)	12000 (std) - 24000 (opt)		
Magasin outils	nb	21	21	21		



AUTOMATISATION DE MACHINES



RoboJob vous offre diverses solutions d'automatisation conviviales, fiables et extrêmement compactes, conçues pour les machines CNC dans le but d'en automatiser le chargement et le déchargement.

Ces solutions permettront à vos petites et moyennes séries de renouer avec la rentabilité. Vous ne manquerez pas de faire des économies et de gagner un temps précieux !

Et on ne peut plus pratique : ces solutions d'automatisation s'installent aussi bien sur des machines neuves que des machines existantes, quelle qu'en soit la marque ou l'année de construction.

LE PLUS LARGE PORTEFEUILLE EN AUTOMATISATION CNC

TURN-ASSIST SERIES

- Petites et moyennes séries
- Pièces jusqu'au Ø 400 mm
- Table entraînée pour capacité élevée
- Charge utile du robot : 25 kg 35 kg ou davantage
- Intégré ou séparé





MILL-ASSIST SERIES

- Petites séries
- Pièces à usiner d'une longueur maximale 400 mm
- Table fixe à hauteur d'empilement limitée
- Charge utile du robot : 25 kg ou 35 kg
- Robot sur le côté gauche ou sur le côté droit avec IPC integré ou séparé



PALLET-LOAD SERIES

- Petites et moyennes séries
- 1, 2 ou plusieurs emplacements de palette possible
- Palette rapidement configurable pour pièces brutes et/ou pièces finies
- Possibilité de décharger les pièces finies directement sur une palette en bois
- Capacité accrue et possibilité d'empilement des pièces à usiner
- Logiciel flexible pour programmer une nouvelle série en quelques minutes
- Sécurité en barrière immatérielle ou barrière fixe
- Charge utile de 12 jusqu' à 165 kg dépendant du robot



RACKS SERIES

- Pièces à usiner pour des tours et des fraiseuses
- Pièces moyennes et/ou séries moyennes
- Pièces moulées et difficiles à empiler
- Le robot empile les racks ensemble
- Racks de ½ ou 1/1 euro palette
- Charge utile de robot : 35 kg 125 kg ou davantage



TOWER SERIES

- Pièces uniques à grandes séries
- Chargement des pièces
- Chargement des palettes
- Échange de dispositifs de serrage
- Tower pourvue de tiroirs et d'un monte-charge
- Robot pour le chargement et le déchargement de votre machine CNC
- Charge utile du robot : 35 45 70 100 kg ou davantage



CENTRES D'USINAGE





CENTRES À BROCHE HORIZONTALE

SÉRIE	UNITÉ	FH450S	FH550S	FH400J	FH500J
Taille de paillette	mm	450	550 (500)	400	500
Course axe X	mm	600	750	600	730
Course axe Y	mm	600	800	560	730
Course axe Z	mm	600	850	630	850
Rapides	m/mm	50	60	60	60
Vitesse de broche	tr/min	15.000 ; 20.000 ; 8.000	15.000 ; 20.000 ; 8.000 ; 15.000	15.000	15;000
Cône de broche		No. 40	No. 40 15.000 ; 20.000 ; 8.000 No. 50 15.000	No. 40	No. 40 (50)
Moteur de broche	kW	22/18,5 ; 22/18,5 ; 17,7/15	22/18,5 ; 22/18,5 ; 17,7/15 ; 22/18,5	22/18,5 (37/22)	22/18,5 (37/22)

Machines performantes pour un large éventail d'applications (FH450S & FH550S)

- Rapides à 60m/min et accélération de 9,8 m/sec (1,0 G) (FH550S)
- Glissières à rouleaux et bâti très rigide posé sur 3 points
- Broche cône de #40 à grande vitesse pour l'usinage d'aluminium et de fonderies

Les plus compacts et rapides dans leur catégorie (FH400J & FH500J)

- Le plus petit espace au sol pour ce type de machine
- Rapides à 60 m/min, changement d'outil (copeau/copeau) en 2,6 sec
- Guidages linéaires sur rouleaux et banc rigide posé sur 3 points, garantissent une machine stable pour une longue durée



SÉRIE	UNITÉ	FH550SX	FH630SX-i	FH800SX-i
Taille de palette	mm	550 (500)	630	800
Course axe X	mm	750	1.050	1.450
Course axe Y	mm	800	900	1.250
Course axe Z	mm	850	1.050	1.550
Déplacements rapides	m/mm	60	60	54
Vitesse de broche	tr/min	6.000 ; 6.000 ; 15.000	6.000 ; 6.000 ; 15.000	6.000 ; 6.000 ; 15.000
Cône de broche		No. 50	No. 50	No. 50
Moteur de broche	kW	30/22 ; 37/30 ; 37/30	30/22 ; 55/37 ; 37/30	30/22 ; 55/37 ; 37/30

Modèles haut de gamme offrant les meilleures performances de coupe dans leur catégorie

- Conception de colonne stable éprouvée par des méthodes d'analyse thermique
- Réactivité maximale avec double vis à billes synchronisées sur les axes Y et Z: 0,7 G sur le FH630SX-i
- Broche puissante garantissant d'importants enlèvements de copeaux dans les aciers et les fonderies : option broche 1200 N.m



CENTRES HORIZONTAUX DE GRANDE CAPACITÉ

SÉRIE	UNITÉ	FH1000SX	FH12500SX5I	FH12500SW5I	FH1600SW5i
Taille de palette	mm	800 x 1.000 (800x800)	1.250 x 1.250 (1.250 x 1.600)	1.250 x 1.250 (1.250 x 1.600)	1.600 x 1.1250
Course axe X	mm	1.600	2.400	2.400	3.000
Course axe Y	mm	1.400	1.800 (1.600)	1.500	1.900
Course axe Z	mm	1.850	1.850	1.850	2.100
Course axe W	mm		-	550	750
Déplacements rapides	m/mm	54	42	42 (X, Y, Z) ; 20 (W)	35 (X); 40 (Y, Z); 20 (W)
Vitesse de broche	tr/min	6.000 [6.000) [15.000)	6.000 (6.000-boîte) (15.000)	4.000	4.000
Cône de broche		No. 50	No. 50	No. 50	No. 50
Moteur de broche	kW	30/22 (55/37) (37/30)	55/37 (55/37-boîte) (37/30)	55/37	55/37

Les plus rapides des machines de grand volume

- Capacités et courses les plus importantes de leur catégorie
- Déplacements rapides et temps de changement d'outil comparables aux machines plus petites
- Broche à couple élevé pour les usinages des matériaux les plus durs



CENTRES DE TAILLAGE SKIVING

SÉRIE	UNITÉ	GS200H	GS300H	GS700H
Cône de broche porte outil		No. 50	No. 50	No. 50
Vitesse de rotation de l'outil	tr/min	6000	6000	6000
Moteur de broche	kW	30/25	30/25	30/22
Broche porte-pièce (axe C) :				
Vitesse de rotation	tr/min	3000	3000	1000
Moteur d'axe C	kW	32/19,5	33,5/28,3	50/17,5
Diamètre de la pièce	mm	Ø220	Ø220	Ø700
Longueur de pièce	mm	100	100	500

Réalisation des engrenages en une seule opération sur un centre d'usinage (GS200H & GS300H)

- Intégration process de réalisation d'engrenages sur centre d'usinage
- Amélioration de la productivité grâce à un usinage haute vitesse
- Fonctions de programmation simplifiées

Usinage combiné d'engrenages de grand diamètre/grand module en une seule prise de pièce (GS700H)

- Glissières prismatiques : rigidité & usinage à grande vitesse
- Table tournante et pivotante, rapide et à très haute rigidité
- Broche forte puissance, 6000 tr/min, #50





NOUVEL INTERFACE HOMME/MACHINE TOYOPUC-TOUCH,

développé par TOYODA sur l'ensemble de ses machines sur une base FANUC

CENTRES D'USINAGE



TOYODA

CENTRES HORIZONTAUX 5 AXES



Réaliser l'usinage de composants pour diverses industries avec le plus haut niveau d'exigence

- Les plus grandes dimensions de travail dans cette catégorie
- Un accès remarquable de la broche autour de la pièce
- Broche haute puissance pour l'usinage des matérieux les plus difficiles



SÉRIE	UNITÉ	FH1250SX-5AXIS
Taille de paillette	mm	1.250
Course axe X	mm	2.200
Course axe Y	mm	1.600
Course axe Z	mm	1.850
Pivotement axe C (deg)	deg	100 +45
Déplacements rapides	m/min	32 (X, Y) ; 42 (Z)
Vtesse de broche	tr/min	10.000
Cône de broche		No. 50
Moteur de broche	kW	30/25

Machine 5 axes pour l'usinage haute qualité des pièces de grandes dimensions

- Les plus grandes courses et volume de travail disponibles
- Stabilisation de la précision d'usinage par l'adoption d'une broche orientable
- Broche à couple élevé pour tous les usinages, depuis l'aluminium jusqu'au titane



MACHINE DE FORAGE





POUR PIÈCES DE RÉVOLUTION

SÉRIE SL	UNITÉ	
Capacité de forage / Nombre de broche	ONITE	1-4
Capacité de forage / Diamètre de forage	mm	2-8 / 2-12 (10-25/50)
Capacité de forage / Profondeur de forage	mm	300/500/1000/1500/2000
Puissance / Broche	CV	5 (7,5/10)
Vitesse avance de forage	mm/min	10-150
Vitesse de broche	Tr/min	8000
Pression maxi	Kg/cm ²	120
Débit	L/min	30-60
Capacité	L/min	800-1500
Options		Broches multiples



DES SOLUTIONS INNOVANTES AU SERVI



Quand design, qualité et technologie de pointe se rencontrent.

- Fraiseuses-aléseuses
- Solutions et machines multitâches
- Tours verticaux
- Solutions entièrement automatisées



TÊTES SORALUCE: DES POSSIBILITÉS INFIFINIES



UNIVERSELLE



ORTHOGONALE



MULTITÂCHE



TÊTE À 5 AXES



FOURREAU MODULAIRE



TÊTE **HORIZONTALE** FIXE



TÊTES PERSONALISÉES



TOURNAGE

SÉRIE COMPACTE : FRAISEUSES À BANC FIXE

TA-A/TA-D/TA-M-TR/TR-D/TR-M

Un usinage lourd dans un format compact

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES				
Course horizontale	mm	2500 ÷ 4500		
Course verticale	mm	1250 ÷ 1600		
Course transversale	mm	1200 ÷ 1300		
Puissance moteur broche		22 ÷ 43		
Gamme de vitesses	min ⁻¹	4000 / 5000 / 6000 / 7000		
Tète universelle	degrés	2,5° x 2,5° / 0,001° x 0,001°		
Avance rapide	mm/min	Jusqu'à 35000		
Magasin d'outils	Nbre outils	20 ÷ 80		

Les valeurs indiquées dans le tableau ci-dessus sont données à titre indicatii DIVISEUR

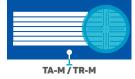
TARLE RECTAN-**GULAIRE**

TA-A/TR



TA-D TR-D

DIVISEUR + TOURNAGE





CE DU PROGRÈS TECHNOLOGIQUE



FRAISEUSES À COLONNE MOBILE SUR TABLE FIXE

SLP

Haute performance dans un format compact et ergonomique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES				
Course longitudinale axe « X »	mm	3500 ÷ 8500		
Course verticale axe « Y »	mm	1800		
Course transversale axe « Z »	mm	1300 / 1500		
Puissance moteur broche	KW	43		
Gamme de vitesses	min ⁻¹	6000 / 7000		
Avance rapide	mm/min	35000		
Magasin d'outils	Nbre outils	40 / 60 / 80		



SÉRIE HAUTE PERFORMANCE FRAISEUSES À COLONNE MOBILE

FLP/FP/FS

Capacité maximale d'enlèvement de matière

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES				
Course longitudinale axe « X »	mm	3500 ÷ sur demande		
Course verticale axe « Y »	mm	1800 ÷ 4000		
Course transversale axe « Z »	mm	1300 ÷ 1600		
Puissance moteur broche	KW	37 ÷ 60		
Gamme de vitesses	min ⁻¹	6000 / 7000		
Avance rapide	mm/min	35000		
Magasin d'outils	Nbre outils	20 / 40 / 60 / 80 / 100 / 120		



SÉRIE « HEAVY-DUTY » FRAISEUSES À COLONNE MOBILE

FR / FXR

Usinage lourd

CARACTÉRISTIQUES TE	CHNIQUES	
Course longitudinale axe « X »	mm	4000 ÷ sur demande
Course verticale axe « Y »	mm	3600 ÷ 8000
Course transversale axe « Z »	mm	1600 / 1900
Puissance moteur broche	KW	53 ÷ 101
Gamme de vitesses	min ⁻¹	6000 / 7000
Avance rapide	mm/min	25000
Magasin d'outils	Nbre outils	66 / 80 / 100 / 120 / 150

Les valeurs indiquées dans les tableaux ci-dessus sont données à titre indicatif



DES SOLUTIONS INNOVANTES AU SERVI

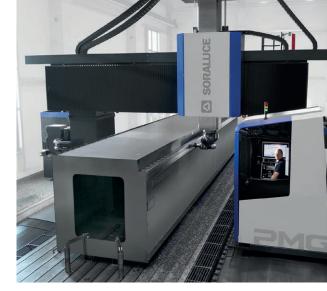


MACHINES À PORTIQUE

PM / PMG / PRG / PXG

Une seule machine pour l'ébauche et la finition

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES								
Course longitudinale axe « X »	mm	6000 ÷ sur demande						
Course transversale axe « Y »	mm	4000 ÷ 10500						
Course verticale bélier axe « Z »	mm	1500 ÷ 3000						
Course verticale traverse axe « W »	mm	1000 ÷ 4000						
Puissance moteur broche	KW	43 ÷ 101						
Gamme de vitesses	min ⁻¹	6000 / 7000						
Avance rapide	mm/min	Jusqu'à 35000						
Magasin d'outils	Nbre outils	40 ÷ 180						







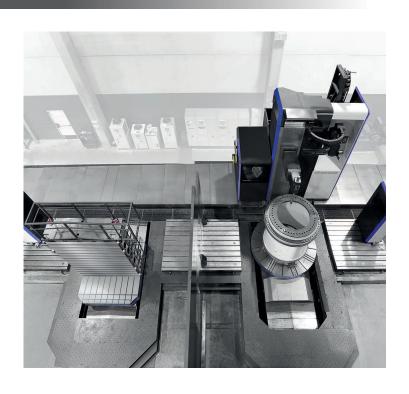


SOLUTIONS MULTITÂCHE

Tout en un: Fraisage, Tournage, Rectification, Taillage d'engrenages

Adaptable à l'assemble de la gamme Soraluce

- Amélioration de la précision d'usinage et de la qualité générale de la pièce
- Diminutions importantes des délais de production
- Applicable à n'importe quelle taille de pièce
- Avantages financiers: moins d'accessoires, d'outils et d'exigences de travail
- Têtes multitâches à couple élevé et Têtes de tournage spécifiques
- Tables fabriquées en interne: tables rotatives de fraisage et de tournage
- Cycles spécifiques de tournage, rectification et taillage d'engrenages par Soraluce Software Factory



CE DU PROGRÈS TECHNOLOGIQUE



MACHINES DUPLEX

Productivité élevée

- Augmentation de la production jusqu'à 50 %
- Amélioration de la précision de la pièce (un seul serrage)
- Commandées par un seul opérateur
- Besoins d'espace et d'investissement moindres
- Différentes configurations : zone de travail individuelle, zone de travail pendulaire ou système de changement de palettes
- Pack Duplex: Cycles et options spécifiques par Soraluce Software Factory



CENTRES DE TOURNAGE VERTICAL

VTC

Polyvalence et productivité

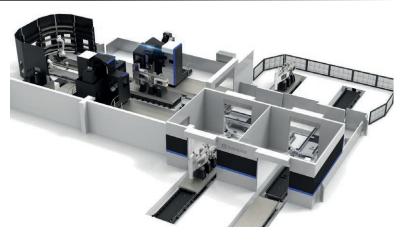
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES						
Diamètre du plateau	mm	2100 ÷ 8000				
Poids maximal de la pièce	kg	17000 ÷ 150000				
Course verticale du bélier	mm	1500 ÷ 2000				
Course transversale du bélier	mm	2470 ÷ 8800				
Course verticale traverse	mm	800 ÷ 3500				



SYSTÈMES AUTOMATISÉS

Processus d'usinage sans surveillance et productivité élevée

- Palettisation de base
- Multipalette
- Palettisation personnalisée
- Intégration de systèmes de fabrication flexibles
- Control system par Soraluce Software Factory ; Gestion et traçabilité des pièces à usiner



TOURS CONVENTIONNELS





MODÈLES DE TOUR	UNITÉ	CU325	C400TM	CU400	CU500	CU400M	CU500M	CU580M	C11MC
Hauteur des pointes	mm	165	200	210	245	220	250	290	300
Diamètre au-dessus du banc	mm	325	400	440	500	440	500	580	600
Diamètre au-dessus du chariot	mm	190	235	230	300	240	300	380	400
Alésage de broche	mm	32	52	62	62	72	72	72	80
Distances entre pointes	mm	500;750;1000	750;1000;1500	1000;1500;2000	1000;1500;2000	1000;1500; 2000;3000	1000;1500; 2000;3000	3000;4000;5000	2000;3000;4000; 5000;6000;7000 8000;9000

MODÈLES DE TOUR	UNITÉ	CU500MT	CU630	CU730	C10T	C10TM	C10TH	CU800	CU1000	CU1250
Hauteur des pointes	mm	250	315	365	330	380	430	400	500	625
Diamètre au-dessus du banc	mm	500	630	730	660	760	860	890	1090	1320
Diamètre au-dessus du chariot	mm	300	430	500	420	520	620	490	690	940
Alésage de broche	mm	103	103	103	103	132	132	155	155	155
Distances entre pointes	mm	1000;1	500; 2000; 3000; 4	000 ; 5000	← 1500	; 2000 ; 3000 ; 4000	; 5000 ; 6000	▶	500 ; 3000 ; 4000 ; 50	00 ; 6000 —

AVEC VARIATEUR DE VITESSE

MODÈLES DE TOUR	UNITÉ	CU325RD	C400TS	CU400MRD	CU500MRD	CU580MRD	C11MTS	CU500MTRD	CU630RD
Hauteur des pointes	mm	165	200	220	250	290	300	250	315
Diamètre au-dessus du banc	mm	325	400	440	500	580	600	500	630
Diamètre au-dessus du chariot	mm	190	235	240	300	380	400	300	430
Alésage de broche	mm	32	52	72	72	72	80	103	103
Distances entre pointes	mm	500;750;1000	750 ; 1000 ; 1500	4		1000 ; 1500 ; 2000	; 3000 ; 4000 ; 5000		

MODÈLES DE TOUR	UNITÉ	CU730RD	C10TS	C10TMS	C10THS	CU800RD	CU1000RD	CU1250RD	CU1410RD
Hauteur des pointes	mm	365	330	380	430	400	500	625	705
Diamètre au-dessus du banc	mm	730	660	760	860	890	1090	1320	1410
Diamètre au-dessus du chariot	mm	500	420	520	620	490	690	940	1000
Alésage de broche	mm	103	103	132	132	155	155	155	205
Distances entre pointes	mm	1000 ; 1500 ; 2000 ; 3000 ; 4000 ; 5000	•	1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000		◀ 15	;00;3000;4000;5000;6 7000;8000;9000;1000		2000; 3000; 4000; 5000; 6000; 7000; 8000: 9000



RECTIFIEUSES PALMARY



PALAMRY

- RECTIFIEUSE PLANE
- RECTIFIEUSE CYLINDRIQUE
- RECTIFIEUSE CENTERLESS



RECTIFIEUSE PLANE MANUELLE ET AUTOMATIQUE

Une large gamme de modèles, allant de la version manuelle à la version 3 axes automatiques

PSG-1545/2045/2550/3060/4080/50100/60150/70200

Surface de la table : 150 x 450 mm - 700 x 2 000 mm

Série M: 3 axes manuels

Série H : Axe longitudinal hydraulique. Déplacement croisé de la table et du vertical manuel

Série AH: Axe longitudinal et déplacement croisé de la table hydrauliques. + axe vertical manuel

Série AHR: Automatique, axe longitudinal et déplacement croisé de la table hydrauliques + axe vertical par servo moteur



RECTIFIEUSE CYLINDRIQUE



GU-S

Gamme de rectifieuse cylindrique intérieure / extérieure conventionnelle

Diamètre admissible au-dessus de la table : Ø 200/320/420 mm

Distance entre-pointes : 400/600/1000/1500/2000 mm



GU-NC

Gamme de rectifieuse cylindrique intérieure / extérieure avec automate programmable

Diamètre admissible au-dessus de la table : Ø 200/320/420 mm

Distance entre-pointes : 400/600/1000/1500/2000 mm

MAGASIN DE STOCKAGE AUTOMATISÉ



Tower





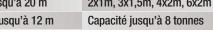
STOCKAGE DE TÔLES

- Tour de stockage
- Etagères formats types
- Extracteur

Hauteur jusqu'à 20 m Longueur jusqu'à 12 m

- Fenêtre de chargement
- Panneau de commande
- Fenêtre de chargement supplémentaire

2x1m, 3x1,5m, 4x2m, 6x2m





STOCKAGE DE PRODUITS LONGS

- Tour de stockage
- Etagères
- Extracteur
- Fenêtre de chargement
- Panneau de commande
- Fenêtre de chargement supplémentaire

Hauteur jusqu'à 20 m Longueur jusqu'à 12 m Capacité jusqu'à 8 tonnes

AUTRES USAGES

- Panneaux / plaques
- Marchandises encombrantes
- Outils lourds / moules
- Composants métalliques
- Autres produits spéciaux
- Installation à l'extérieur du bâtiment

MARQUAGE ET GRAVURE LASER





Depuis 1990, Lasit conçoit et fabrique des machines standards et sur mesure, avec des automatismes extrêmement complexes, pour le marquage et la gravure laser, ainsi que pour les systèmes de coupe et de micro-perçage de précision.



MINIMARK

Station de marquage laser de classe I compacte, silencieuse et fonctionnelle qui peut être installée sur un bureau quelconque.

Dimensions plan d'appui	550 x 400
Poids maximum sur le plan de travail	40 Kg
Hauteur maximale marquable (Ø140mm)	200 mm
Zones de marquage disponible	ø100, ø140, ø220
Type de laser	FiberFly, FlyAlR, FlyGreen, CO2
Poids total	110 Kg
Alimentation	110 - 230 Vac - 50Hz

TOWERMARK

Système de marquage extrêmement souple et peut être utilisé soit en mode manuel soit en combinaison avec un robot pour le chargement /déchargement.

Dimensions plan d'appui	620 x 450
Poids maximum sur le plan de travail	100 Kg
Hauteur maximale marquable (Ø140mm)	450 mm
Zones de marquage disponible	ø100, ø140, ø220, ø310
Type de laser	FiberFly, FlyAlR, FlyGreen, CO2
Poids total	300 Kg



COMPACTMARK

Strucure en mécano-soudé, avec guides rectifiés et vis à billes de précision, il présente dans la configuration de base trois axes de positionnement qui peuvent être augmentés à 5 avec axe "C" et tête rotative.

Dimensions plan d'appui	560 x 400
Poids maximum sur le plan de travail	150 Kg
Hauteur maximale marquable	460 mm/400 mm/285 mm
Zones de marquage disponible	ø100, ø140, ø220
Type de laser	FiberFly, FlyAIR, FlyGreen
Poids total	490 Kg
Alimentation	110-230 Vac - 50 Hz





MACHINES-OUTILS

UN RÉSEAU NATIONAL

CENTRE D'USINAGE - FRAISEUSE - ROBOT - TOUR - RECTIFIEUSE MACHINE DE FORAGE - STOCKAGE - MARQUAGE LASER - SAV



Votre interlocuteur Arcane Group

Arcane Group - 9 rue de la Télématique - 42000 Saint-Etienne

Tél.: 04 77 91 59 18 - E-mail: contact@arcane-group.com