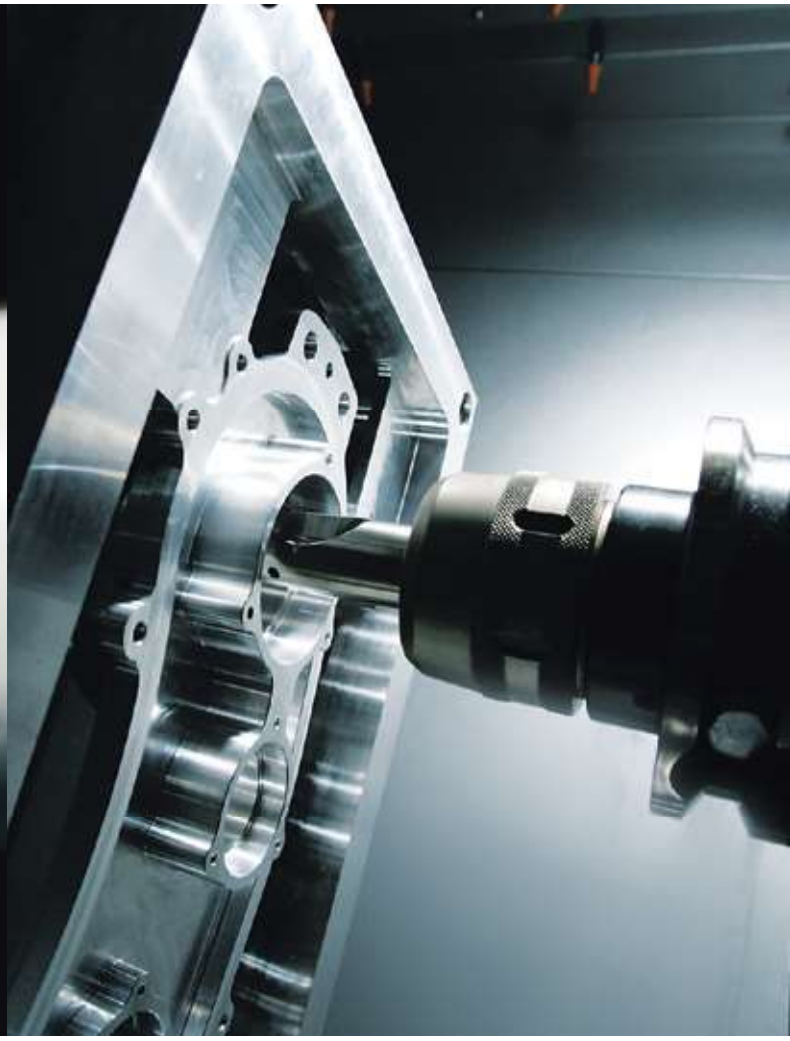
TOYODA

Centres d'Usinage

- Horizontaux
- Taillage skiving
- 5 axes



JTEKT

JTEKT CORPORATION

JTEKT Koyo TOYODA

Une productivité toujours améliorée grâce à une précision supérieure, des vitesses plus rapides et une plus grande rigidité. Nos centres d'usinage vous offrent les plus récentes technologies pour toujours plus de fiabilité et d'efficacité.

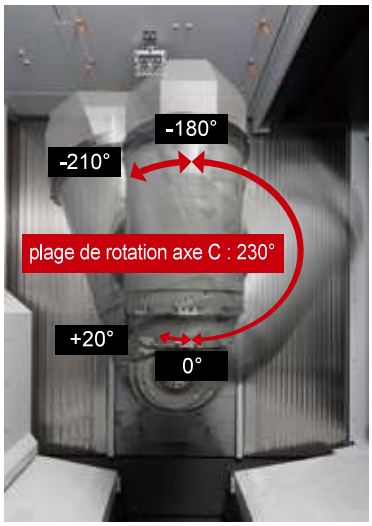
Aujourd'hui, les centres d'usinage à haute productivité sont incontournables en enlèvement de copeaux. JTEKT offre une gamme complète de machines, tant pour les process rapides sur les pièces petites et moyennes, que l'usinage haute précision des pièces de grandes dimensions. Notre choix de tailles et d'options vous garantit le centre d'usinage qui correspond à vos exigences de qualité, de dimensions, et de volume de production.

Centres d'usinage horizontaux 5 axes

FH630SX-5A

Réaliser l'usinage de composants pour diverses industries avec le plus haut niveau

Broche pivotante (axe C)



- Les plus grandes dimensions de travail dans cette catégorie
- Un accès remarquable de la broche autour de la pièce
- Broche haute puissance permettant l'usinage des matériaux les plus difficiles

	FH630SX-5A
Taille de palette (mm)	□ 630
Course axe X (mm)	800 (+ 300 changement outil)
Course axe Y (mm)	850
Course axe Z (mm)	1.050
Pivotement axe C (deg)	-210 ~ +20
Déplacements rapides (m/min)	60 (X, Y, Z)
Vitesse de broche (tr/min)	15.000 [8.000]
Cône de broche	No. 50
Moteur de broche (kW)	55 / 37 [80 / 55]

FH1250SX-5Axis

Une machine 5 axes pour l'usinage haute qualité des pièces de grandes dimensions

Broche pivotante (axe A)

- Les plus grandes courses et volume de travail disponibles
- Stabilisation de la précision d'usinage par l'adoption d'une broche orientable
- Broche à couple élevé pour tous les usinages, depuis l'aluminium jusqu'au titane

	FH1250SX-5Axis
Taille de palette (mm)	□ 1.250
Course axe X (mm)	2.200
Course axe Y (mm)	1.600
Course axe Z (mm)	1.850
Pivotement axe A (deg)	-100 ~ +45
Déplacements rapides (m/min)	32 (X, Y); 42 (Z)
Vitesse de broche (tr/min)	10.000
Cône de broche	No. 50
Moteur de broche (kW)	30 / 25

Centres de taillage skiving

GS200H / GS300H

Réalisation des engrenages en une seule opération sur un centre d'usinage

Photo du GS200H

- Intégration des process de réalisation d'engrenages sur un centre d'usinage
- Amélioration de la productivité grâce à un usinage haute vitesse
- Fonctions de programmation simplifiées

		GS200H	GS300H
Cône de broche porte-outil		No. 50	No. 50
Vitesse de rotation de l'outil (tr/min)		6.000	6.000
Moteur de broche (kW)		30 / 25	30 / 25
Broche porte-pièce (axe C)	Vitesse de rotation (tr/min)	3.000	3.000
	Moteur d'axe C (kW)	32 / 19,5	33,5 / 28,3
	Diamètre de la pièce (mm)	Ø220	Ø220
	Longueur de pièce (mm)	100	100

GS700H

Usinage combiné d'engrenages de grand diamètre / grand module en une seule prise de pièce

- Glissières prismatiques qui garantissent la rigidité et permettent un usinage à grande vitesse
- Table tournante et pivotante, rapide et à très haute rigidité
- Broche forte puissance, 6.000 tr/min, #50

		GS700H
Cône de broche porte-outil		No. 50
Vitesse de rotation de l'outil (tr/min)		6.000
Moteur de broche (kW)		30/22
Broche porte-pièce (axe C)	Vitesse de rotation (tr/min)	1.000
	Moteur d'axe C (kW)	50 / 17,5
	Diamètre de la pièce (mm)	Ø700
	Longueur de pièce (mm)	500

* Les photos peuvent représenter des équipements en option.
[ ] Les valeurs entre crochets sont celles des caractéristiques optionnelles.

Centres d'usinage à broche horizontale

FH550SX / FH630SX-i / FH800SX-i

Modèles haut de gamme offrant les meilleures performances de coupe dans leur catégorie

Photo du FH630SX-i

Entraînement des axes X et Y par double vis à billes

- Conception de colonne stable éprouvée par des méthodes d'analyse thermique
- Réactivité maximale avec double vis à billes synchronisées sur les axes X et Y : 0,7 G sur le FH630SX-i
- Broche puissante garantissant d'importants enlèvements de copeaux dans les aciers et les fonderies : option broche 1200 N.m

	FH550SX			FH630SX-i			FH800SX-i		
Taille de palette (mm)	☐ 550 [☐500]			☐ 630			☐ 800		
Course axe X (mm)	750			1.050			1.450		
Course axe Y (mm)	800			900			1.250		
Course axe Z (mm)	850			1.050			1.550		
Déplacements rapides (m/min)	60			60			54		
Vitesse de broche (tr/min)	6.000	[6.000]	[15.000]	6.000	[6.000]	[15.000]	6.000	[6.000]	[15.000]
Cône de broche	No. 50			No. 50			No. 50		
Moteur de broche (kW)	30 / 22	[37 / 30]	[37 / 30]	30 / 22	[55 / 37]	[37 / 30]	30 / 22	[55 / 37]	[37 / 30]

FH450S / FH550S

Machines performantes pour un large éventail d'applications

Photo du FH550S

- Rapides à 60 m/mn et accélération de 9,8 m/sec^2 (1,0 G) [FH550S]
- Glissières à rouleaux et bâti très rigide posé sur 3 points
- Broche grande vitesse pour l'usinage d'aluminium et de fonderies

	FH450S			FH550S			
Taille de palette (mm)	☐ 450			☐ 550 [500]			
Course axe X (mm)	600			750			
Course axe Y (mm)	600			800			
Course axe Z (mm)	600			850			
Rapides (m/min)	50			60			
Vitesse broche (tr/min)	15.000	[20.000]	[8.000]	15.000	[20.000]	[8.000]	[15.000]
Cône de broche	No. 40			No. 40			No. 50
Moteur broche (kW)	22 / 18,5	[22 / 18,5]	[17,7 / 15]	22 / 18,5	[22 / 18,5]	[17,7 / 15]	[22 / 18,5]

FH400J / FH500J

Les plus compacts et rapides de leur catégorie

Photo du FH400J

- Le plus petit espace au sol pour ce type de machine
- Rapides à 60 m/min, changement d'outil (copeau/copeau) en 2,6 s.
- Guidages linéaires sur rouleaux, et banc rigide posé sur 3 points, garantissent une machine stable pour une longue durée

	FH400J	FH500J
Taille de palette (mm)	☐ 400	☐ 500
Course axe X (mm)	600	730
Course axe Y (mm)	560	730
Course axe Z (mm)	630	850
Rapides (m/min)	60	60
Vitesse broche (tr/min)	15.000	15.000
Cône de broche	No. 40	No. 40 [50]
Moteur broche (kW)	22 / 18,5 [37 / 22]	22 / 18,5 [37 / 22]

Centres d'usinage horizontaux de grande capacité

FH1000SX / FH1250SX / FH1250SW / FH1600SW5i

Les plus rapides des machines de grand volume

Photo du FH1600SW5i

Photo du FH1250SX

Fourreau de broche (axe W)
(FH1250SW et FH1600SW5i)

- Capacités et courses les plus importantes de leur catégorie
- Déplacements rapides et temps de changement d'outil comparables aux machines plus petites
- Broche à couple élevé pour les usinages des matériaux les plus durs

	FH1000SX			FH1250SX			FH1250SW	FH1600SW5i
Taille de palette (mm)	800 x 1.000 [☐ 800]			☐ 1.250 [1.250 x 1.600]			☐ 1.250 [1.250 x 1.600]	1.600 x 1.250
Course axe X (mm)	1.600			2.200			2.200	3.000
Course axe Y (mm)	1.400			1.600			1.500	1.900
Course axe Z (mm)	1.850			1.850			1.850	2.100
Course axe W (mm)	—			—			550	750
Déplacements rapides (m/min)	54			42			32 (X,Y); 42 (Z); 5 (W)	35 (X); 40 (Y,Z); 20 (W)
Vitesse de broche (tr/min)	6.000	[6.000]	[15.000]	6.000	[6.000]	[15.000]	3.000	4.000
Cône de broche	No. 50			No. 50			No. 50	No. 50
Moteur de broche (kW)	30 / 22	[37 / 30]	[37 / 30]	30 / 22	[37 / 30]	[37 / 30]	45 / 37	55 / 37

FA630S / FA800S / FA1050S

Machines à glissières prismatiques de grande rigidité pour tous les types de fabrication

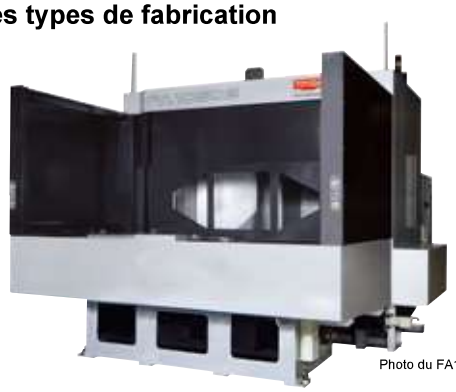


Photo du FA1050S

Glissières prismatiques

- Bâti et colonne rigides, pour les enlèvements de copeaux très importants
- Structure à glissières prismatiques de grande largeur
- Broche à boîte 2 gammes en option pour un coupl;e à la broche encore plus élevé

	FA630S				FA800S			FA1050S		
Taille de palette (mm)	☐ 630				☐ 800			☐ 1050		
Course axe X (mm)	1.000				1.350			1.600		
Course axe Y (mm)	800				1.150			1.400		
Course axe Z (mm)	750				1.150			1.150		
Déplacements rapides (m/min)	36				24			24		
Vitesse de broche (tr/min)	6.000	[5.000 (boîte)]	[15.000]	[15.000]	6.000	[6.000 (boîte)]	[15.000]	6.000	[6.000 (boîte)]	[15.000]
Cône de broche	No. 50				No. 50			No. 50		
Moteur de broche (kW)	30 / 22	[18,5 / 15]	[22 / 18,5]	[37 / 30]	30 / 22	[45 / 37]	[37 / 30]	30 / 22	[45 / 37]	[37 / 30]

* Les photos peuvent représenter des équipements en option.
[ ] Les valeurs entre crochets sont celles des caractéristiques optionnelles.

JTEKT CORPORATION

NAGOYA HEAD OFFICE
No. 7-1, Meieki 4-chome, Nakamura-ku, Nagoya, Aichi Pref., 450-8515, JAPAN TEL: (81)52-527-1900 FAX: (81)52-527-1911

OSAKA HEAD OFFICE
No. 5-8, Minamisemba 3-chome, Chuo-ku, Osaka, 542-8502, JAPAN TEL: (81)6-6271-8451 FAX: (81)6-6245-3712

SALES & MARKETING HEADQUARTERS
No. 5-8, Minamisemba 3-chome, Chuo-ku, Osaka, 542-8502, JAPAN TEL: (81)6-6245-6087 FAX: (81)6-6244-9007

— GLOBAL NETWORK —
MACHINE TOOLS & MECHATRONICS BUSINESS OPERATIONS

MACHINE TOOLS & MECHATRONICS OVERSEAS SALES DEPT.
1, Asahimachi 1-chome, Kariya, Aichi Pref., 448-8652, JAPAN
TEL: (81)566-25-5171 FAX: (81)566-25-5467

OVERSEAS AFFILIATED COMPANIES

JTEKT TOYODA AMERICA CORP. HEADQUARTERS
316 W.University Drive,
Arlington Heights, IL 60004
U.S.A.
TEL: (1) 847-253-0340
FAX: (1) 847-253-0540

JTEKT TOYODA AMERICA CORP. REBUILD PRODUCT DIVISION
51300 West Pontiac Trail
Wixom, MI. 48393-1003
U.S.A.
TEL: (1) 248-624-5755
FAX: (1) 248-624-8597

TOYODA MACHINERY AND ENGINEERING EUROPE SAS
2 Grande Allee, P.A. des Petits Carreaux 94380 Bonneuil sur Marne, FRANCE
TEL: (33) 1-49-56-85-80
FAX: (33) 1-43-77-47-50

TOYODA MACHINERY EUROPE GmbH HEADQUARTERS
Bischofstr, 118 47809 Krefeld GERMANY
TEL: (49) 2151-5188-300
FAX: (49) 2151-5188-333

TOYODA MACHINERY (DALIAN) CO., LTD. HEAD OFFICE (PLANT)
No.2, Fu'an Street, Dalian Economic and Technological Developing Zone, 116600 CHINA
TEL: (86)-411-8733-4601
FAX: (86)-411-8733-4602

TOYODA MACHINERY(DALIAN) CO., LTD. BEIJING BRANCH
Room 1017, Fortune Building No.5 Dong San Huan North Road Chaoyang, Beijing, 100004 CHINA
TEL: (86)-10-6590-9356~58
FAX: (86)-10-6590-9359

TOYODA MACHINERY(DALIAN) CO., LTD. SHANGHAI BRANCH
Room 25B3, V-Capital Building 333 Xianxia Road, Changning District, Shanghai, 200336 CHINA
TEL: (86)-21-5178-7812
FAX: (86)-21-5178-1099

TOYODA MACHINERY (DALIAN) CO., LTD. FOSHAN BRANCH
Rm. 714, Agile City Shopping Park, Yannian Rd, Daliang District, Foshan, 528300 CHINA
TEL: (86)-757-2232-6651
FAX: (86)-757-2232-6650

TOYODA MACHINERY(DALIAN) CO., LTD. CHONGQING BRANCH
3-14-2, No.68 Jinkai Avenue, Xie Xin Center, New District, North, Chongqing, 401120 CHINA
TEL: (86)-23-6305-6070
FAX: (86)-23-6305-6077

TPA ENGINEERING CORP.
84BL-19Lot, Namdong Industrial Complex, 675-18, Gojan-Dong, Namdong-ku, Incheon, KOREA
TEL: (82)-032-822-0305
FAX: (82)-032-822-0306

TOYODA MACHINERY S.E. ASIA CO., LTD.
313, Bangna-Trad Road, KM.1 Kwang Bangna, Khet Bangna, Bangkok, 10260 THAILAND
TEL: (66-2) 361-8250~1
FAX: (66-2) 361-8252

PT. JTEKT INDONESIA SALES
Jl. Celebration Blvd Block AA3/006 Grand Wisata, Desa Lambang Jaya, Kec. Tambun Selatan, Kab. Bekasi 17510 Jawa Barat INDONESIA
TEL: (62) 21-8998 3275
FAX: (62) 21-8998 3274

TOYODA KOKI DO BRASIL INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS, LTDA.
Alameda Ulderico Ferrari, 100,
Itaim Guacu, Itu, SP 13312-655, BRASIL
TEL: (55) 4023-1730

TOYODA MICROMATIC MACHINERY INDIA PRIVATE LIMITED
506-507, 5th Floor, Suncity Business Tower, Golf Course Road, Sector-54 Gurgaon-122002, Haryana, INDIA
TEL: (91)-124-4264602
FAX: (91)-124-4288355

http://www.toyoda-europe.com

Les informations présentées dans cette brochure sont sujettes à modification sans préavis.
Les machines présentées peuvent être différentes des machines disponibles en fonction des équipements optionnels ou des modifications de conception périodiques. L'exportation de produits définis comme des marchandises (ou technologies) réglementées par la "Loi sur les échanges et le commerce extérieur" du Japon nécessite une licence d'exportation délivrée par le gouvernement japonais. En outre, des licences similaires peuvent être nécessaires pour le transfert, la revente ou la réexportation de ces produits, donc assurez-vous de contacter JTEKT à l'avance. Afin de se conformer aux lois et règlements et de prévenir l'exportation, la revente et la relocalisation inappropriées, JTEKT a équipé l'ensemble de nos machines-outils à contrôle numérique avec des appareils qui détectent leur relocalisation. Si ce dispositif est activé, la machine cessera de fonctionner et ne redémarrera pas tant qu'elle n'aura pas été contrôlée par JTEKT. JTEKT pourrait refuser de redémarrer la machine s'il pouvait être considéré qu'une telle action reviendrait à l'exportation illégale d'un produit ou d'une technologie, ou d'enfreindre les règlements d'exportation. Dans un tel cas, JTEKT ne serait pas responsable de tout dommage découlant du refus de redémarrer la machine et ne pourrait pas supporter la responsabilité de fournir les services relatifs à la garantie du produit. Veuillez contacter votre représentant JTEKT pour plus de détails. Assurez-vous de toujours lire les manuels attentivement avant d'utiliser des machines pour une utilisation correcte et en sécurité.

©JTEKT CORPORATION 2005, 2019

Cat. No. M2027-8F
Traduction : TMEE 2019

Type of Equipment: Gear Skiving center, Machining Center